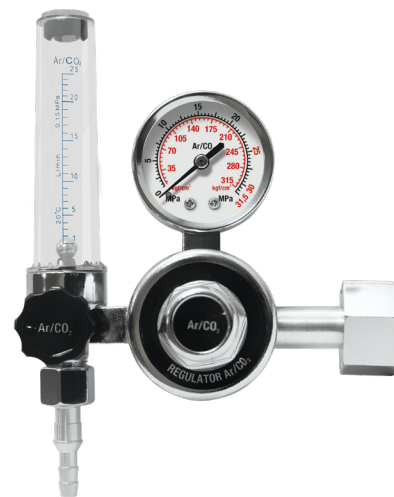


РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

«VARTEG»

УРГ-40

ПАСПОРТ



НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы расхода газа УРГ-40 предназначены для понижения давления газа, и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов.

Регуляторы расхода изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-001-54288960-2006, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от +10 до +50⁰С.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Редуцируемый газ	Углекислый/ Аргон
Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²) максимальное	20,0 (200).
минимальное (при максимальном расходе)	0,7 (7).
Наибольший расход газа, м ³ /ч (л/мин), углекислый газ (СО ₂)	1,8 (30)
аргон (Ар)	2,4 (40).
Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5).
Габаритные размеры, мм, не более	220x160x110
Масса, кг, не более	1,2.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер накидной гайкой 3 с резьбой Труб. 3/4”.

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта и измеряется указателем расхода газа микроротаметром. Регуляторы расхода имеют дополнительный манометр, контролирующий давление газа в баллоне.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе манометра, указателя расхода, уплотняющей прокладки на входном штуцере.

Присоединить регулятор расхода к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометра давления рабочей камеры, его показания не должны изменяться.



При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединённого к баллону и/или если в регуляторе есть газ!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ РАСХОДА ГАЗА:

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (ТИГ): ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ – АРГОН 100%

Расход аргона при сварке

Расход аргона определяется исходя из технологии аргонодуговой сварки, выбора материала и толщины свариваемого металла и должен составлять:

- при сварке алюминия расход аргона 15-20 литров в минуту,
- при сварке меди расход газа составляет 10-12 литров в минуту,
- при сварке конструкционных и низколегированных сталей расход газа 6-8 литров в минуту,
- при сварке магниевых сплавов расход аргона 12-14 литров в минуту,
- при сварке никелевых сплавов расход аргона 10-12 литров в минуту,
- при сварке титана и его сплавов расход аргона 35-50 литров в минуту,

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (МИГ/МАГ): ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ – УГЛЕКИСЛЫЙ 100%, ЛИБО СМЕСИ (ДЛЯ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ 80% АРГОН, 20% УГЛЕКИСЛЫЙ; ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ 98% АРГОН 2% УГЛЕКИСЛЫЙ)

Расход газа (литры в минуту) = Диаметр проволоки (мм) x 10.
Для примера, проволока 0,8мм – расход газа 8 л/мин.)

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям технических условий ТУ 3645-001-54288960-2006 и ГОСТ 12.2.008-75 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Ремонт регуляторов производится только на предприятии изготовителе или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических нарушениях гарантия прекращается.

Гарантийный срок эксплуатации - 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.